

## ПРОФИЛЬ ЗЕТОВЫЙ ДЛЯ ХРЕБТОВОЙ БАЛКИ

Сортамент

Z-section for centre girder. Dimensions

ГОСТ

5267.3—90

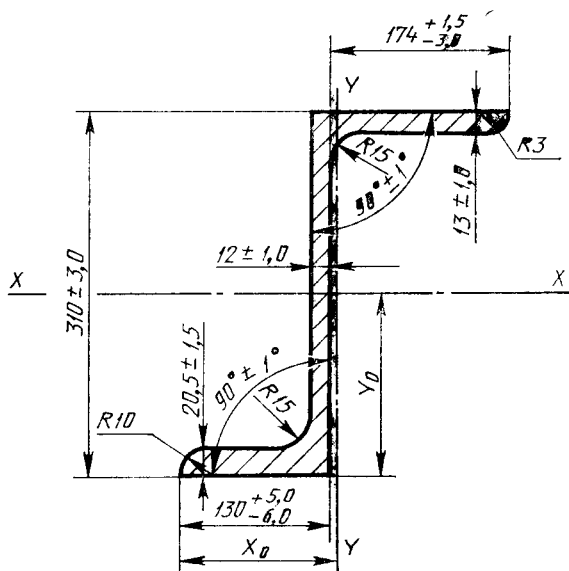
ОКП 09 3100

Срок действия с 01.07.91

до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный зетовый профиль для хребтовой балки вагонов.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочные значения величин							
		$I_x$	$I_y$	$W_x$		$W_y$		$x_c$	$y_c$
				Верх	Низ	Левая	Правая		
		см <sup>4</sup>	см <sup>4</sup>	см <sup>3</sup>	см <sup>3</sup>	см <sup>3</sup>	см <sup>3</sup>	см	
84,74	66,52	13177,8	3760,95	843,11	857,37	288,2	216,77	13,05	15,37

2. Кривизна профиля не должна превышать в вертикальной плоскости в сторону тонкой полки 0,50% длины, в горизонтальной плоскости — 0,3% длины.

3. Прогиб стенки по высоте сечения профиля не должен превышать 1,35 мм.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

5. Притупление прямых углов профиля 4 мм.

6. Скос прямых углов не должен превышать 3 мм по полкам, 30 мм — по стенке.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. И. Григорьев; И. Г. Куррандо, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; К. Ф. Перетяцько; Р. Г. Волкова; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762

3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.3—78